



XI PROGRAMA DE ESPECIALIZACIÓN EN

SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO

O N L I N E

COMPETITIVIDAD PARA UN DESAFÍO GLOBAL

PRESENTACIÓN

Los avances tecnológicos y las fuertes presiones competitivas han aportado cambios rápidos en las condiciones, procesos y organización del trabajo. Las empresas deben ser capaces de afrontar los continuos retos de seguridad y salud en el trabajo y desarrollar respuestas efectivas en forma de estrategias dinámicas de gestión, ya que con ello además de velar por la integridad de la vida humana, impulsarán la eficiencia

y eficacia de su institución. Asimismo, el contexto actual de la pandemia ocasionada por el COVID-19 ha generado grandes cambios en nuestro estilo de vida, que han repercutido en distintos ámbitos, como en el laboral, por lo que las organizaciones y el Gobierno deben explorar e implementar nuevas medidas de seguridad e higiene para hacer prevalecer la vida de los colaboradores de una empresa.



APRENDIZAJE PARA IMPULSARTE

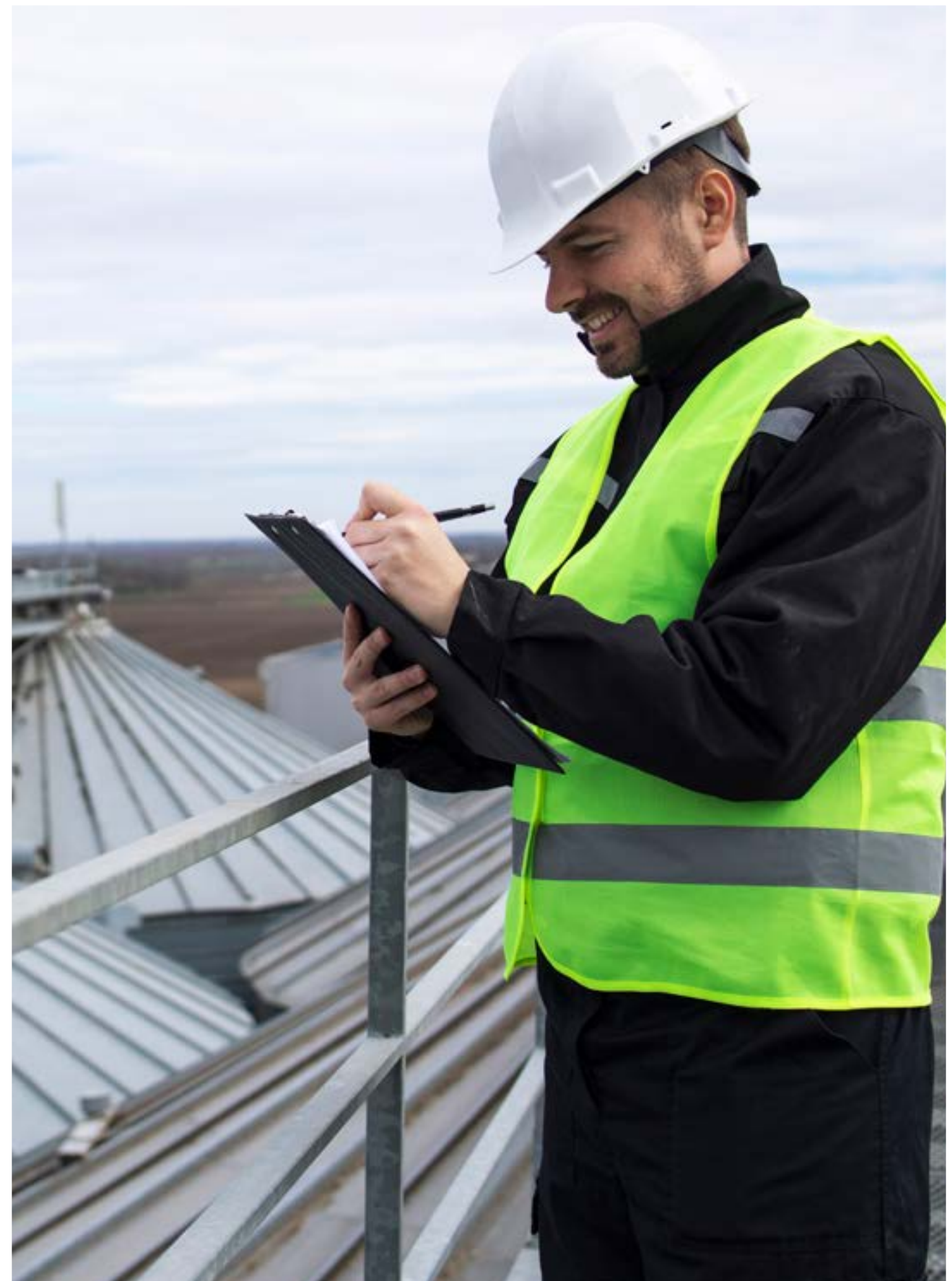
¿QUÉ PODRÁS LOGRAR?

OBJETIVOS DEL PROGRAMA:

- Proporcionar a los participantes los conocimientos, metodologías, técnicas y herramientas que les permitan desarrollar competencias para la buena gestión de la seguridad y salud en la empresa, así como mejorar la cultura relacionada a estos aspectos en el lugar de trabajo.

DIRIGIDO A:

El programa está dirigido a gerentes, superintendentes, jefes, supervisores, profesionales y técnicos de empresas manufactureras de bienes y/o empresas prestadoras de servicios, cuya labor esté relacionada a la gestión eficiente de la seguridad e higiene ocupacional y/o que tengan interés en ampliar sus conocimientos sobre este importante tema.



PERFIL DEL EGRESADO:

Los participantes que obtengan el diploma del XI Programa de Especialización en Seguridad y Salud en el Trabajo, habrán desarrollado competencias profesionales para:

- Abordar en forma integral la problemática de la seguridad e higiene industrial en los centros de trabajo.
- Identificar los diferentes factores de riesgo y procesos peligrosos en los centros de trabajo para elaborar mapas y establecer prioridades en el control de los factores.
- Asesorar y participar activamente en el funcionamiento adecuado de los comités de seguridad y salud en el trabajo, integrando a los trabajadores y empleadores.
- Reportar accidentes de trabajo, enfermedades ocupacionales y daños al medio ambiente y apoyar en la investigación de estos eventos a efectos de explicar lo sucedido y aplicar las medidas correctivas necesarias.
- Velar por el cumplimiento de las normas sobre seguridad establecidas, a nivel nacional e internacional.
- Manejar las directivas y estándares de seguridad e higiene industrial requeridos para un desempeño eficaz.



PLAN A D O C E N T E

Los expositores son profesionales con amplia experiencia nacional e internacional en el campo académico, de la consultoría y asesoría, así como en el ejercicio profesional del desarrollo de Seguridad e Higiene Industrial. Entre ellos*:

■. **Mgtr. Ing. Jorge** Yaksetig

Ingeniero industrial por la Universidad de Piura. Ingeniero mecánico-eléctrico. Magíster en Ingeniería mecánico-eléctrica con mención en Energía y Mantenimiento. Especializado en Seguridad e Higiene Industrial por la OIT.

Actualmente es docente de UDEP y encargado del Laboratorio de Tecnología Mecánica. Consultor de empresas en las áreas de: Diseño mecánico, Mantenimiento Industrial, Auditoría de mantenimiento. Ha cursado la Maestría de Seguridad y Salud en el Trabajo en la UDEP (2014-2016)

■. **Mgtr. Ing. Gerardo** Arias

Ingeniero de Higiene y Seguridad Industrial, especialista en gestión de la seguridad y salud en el trabajo, que cuenta con amplio conocimiento técnico y experiencia en las técnicas del control de los riesgos laborales. Cuenta con Maestría en Salud Ocupacional en la UNMSM, máster en Prevención de Riesgos Laborales en la Universidad Alcalá de España.

Diplomado en el Sistema de Gestión en Seguridad y Salud Ocupacional NTC-OHSAS 18001 en Colombia y formación especializada en México, Alemania y España. Ha liderado equipos de trabajo para el desarrollo de las acciones preventivas, en el sector asegurador del S.C.T.R. Asimismo es docente de posgrado en gestión de riesgos laborales en la Universidad de Piura y Universidad ESAN.

■. **Mgtr. Ing. Freddy** Vilchez

Ingeniero químico colegiado, con Maestría en Administración de Negocios (MBA) y Maestría en Ingeniería Ambiental y Seguridad Industrial. Ha cursado entrenamientos en Wilson Learning Latinoamérica (en Liderazgo), TEEX -Texas Engineering Extension Services (en Seguridad Industrial).

MSA do Brasil (en equipos y procedimientos de Seguridad Industrial). Actualmente es líder del segmento Petróleo, Gas y Petroquímica (OGP) en la Compañía MSA Co – región Perú e integrante del Equipo OGP MSA Latinoamérica.



PLANA DOCENTE

■. Mgtr. Ing. Julio Estrada

Magíster en Administración Estratégica de Empresas (MBA) de CENTRUM-PUCP y máster internacional en Liderazgo de EADA - España. Estudios en la Universidad de Calgary - Canadá. Ingeniero colegiado en Higiene y Seguridad Industrial de la UNI.

Cuenta con experiencia en implementación del sistema de gestión, análisis de riesgos, investigación de accidentes, maneja de emergencias, entre otros en los sectores de logística, construcción, petróleo y minería. Actualmente, gerente de Seguridad, Salud y Medio Ambiente en petrolera australiana Karoon Energy International.

■. Mgtr. Jorge Cáceres

Máster en Leyes por la Universidad de Minnesota, EE.UU. Master en prevención de riesgos laborales por la Universidad de Alcalá, España. Becario Fullbright en regulación ambiental y gestión de conflictos. Abogado.

Es especialista en regulación en riesgos laborales, ambientales, seguridad y salud en el trabajo y minería. Profesor de derecho de la PUCP. Ha sido superintendente de la SUNAFIL. En la actualidad es socio de Cáceres - Ramírez Abogados.



* La plana docente está sujeta a cambios debido a imprevistos, garantizando que no se vea afectado el nivel del programa. Además, contaremos con especialistas de la UDEP.

CONTENIDO

MÓDULO I: OVERVIEW - SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO

- 1.1 Panorama general
- 1.2 Planeamiento estratégico

MÓDULO II: SEGURIDAD INDUSTRIAL

- 2.1 Prevención contra el riesgo de electrocución
- 2.2 Prevención contra incendios
- 2.3 Radiaciones
- 2.4 Contaminantes químicos

MÓDULO III: HIGIENE OCUPACIONAL

- 3.1 Contaminantes físicos
- 3.2 Covid 19
- 3.3 Protección personal

MÓDULO IV: INSPECCIÓN BASADA EN EL RIESGO (IBR)

- 4.1 Metodología para gestionar riesgos

MÓDULO V: SALUD OCUPACIONAL

- 5.1 Seguridad basada en el comportamiento
- 5.2 Factor humano / error humano
- 5.3 Contaminantes biológicos
- 5.4 Enfermedades profesionales
- 5.5 Ergonomía

MÓDULO VI: GESTIÓN DE LA SEGURIDAD

- 6.1 Identificación de peligros y evaluación de riesgos

MÓDULO VII: ASPECTOS LEGALES

- 7.1 Legislación de la seguridad

MÓDULO VIII: GARANTÍA DE SEGURIDAD Y CONTINUIDAD DE LAS ACTIVIDADES

- 8.1 Plan de contingencia

MÓDULO IX: SISTEMAS INTEGRADOS DE GESTIÓN

- 9.1 HSEQ

C R O N O G R A M A :

El XI P.E. Seguridad y Salud en el Trabajo, tendrá una duración de **108 horas (14 semanas)**, según el cronograma siguiente:

Inicio*: **viernes, 23** de julio de 2021.

Fin: **sábado, 13** de noviembre de 2021.

**Los días 30/07, 31/07, 24/09, 25/09, 08/10 y 09/10 de 2021, no habrá clases.*

H O R A R I O :

Las clases se dictarán de **modo online** (en vivo), los **viernes, de 7:00 a 10:15 p.m. y sábados, de 8:00 a.m. a 1:30 p.m.** (incluyendo los exámenes)



INVERSIÓN:

EL MONTO DE INVERSIÓN PARA EL PROGRAMA ES:
S/. 6,000.00 (SEIS MIL Y 00/100 SOLES).

CUOTAS:	MONTO (S/.)	FECHA LÍMITE DE PAGO
Inscripción	500.00	30 de junio del 2021
1° cuota	1,100.00	30 de julio del 2021
2° cuota	1,100.00	31 de agosto del 2021
3° cuota	1,100.00	30 de setiembre del 2021
4° cuota	1,100.00	15 de octubre del 2021
5° cuota	1,100.00	5 de noviembre del 2021

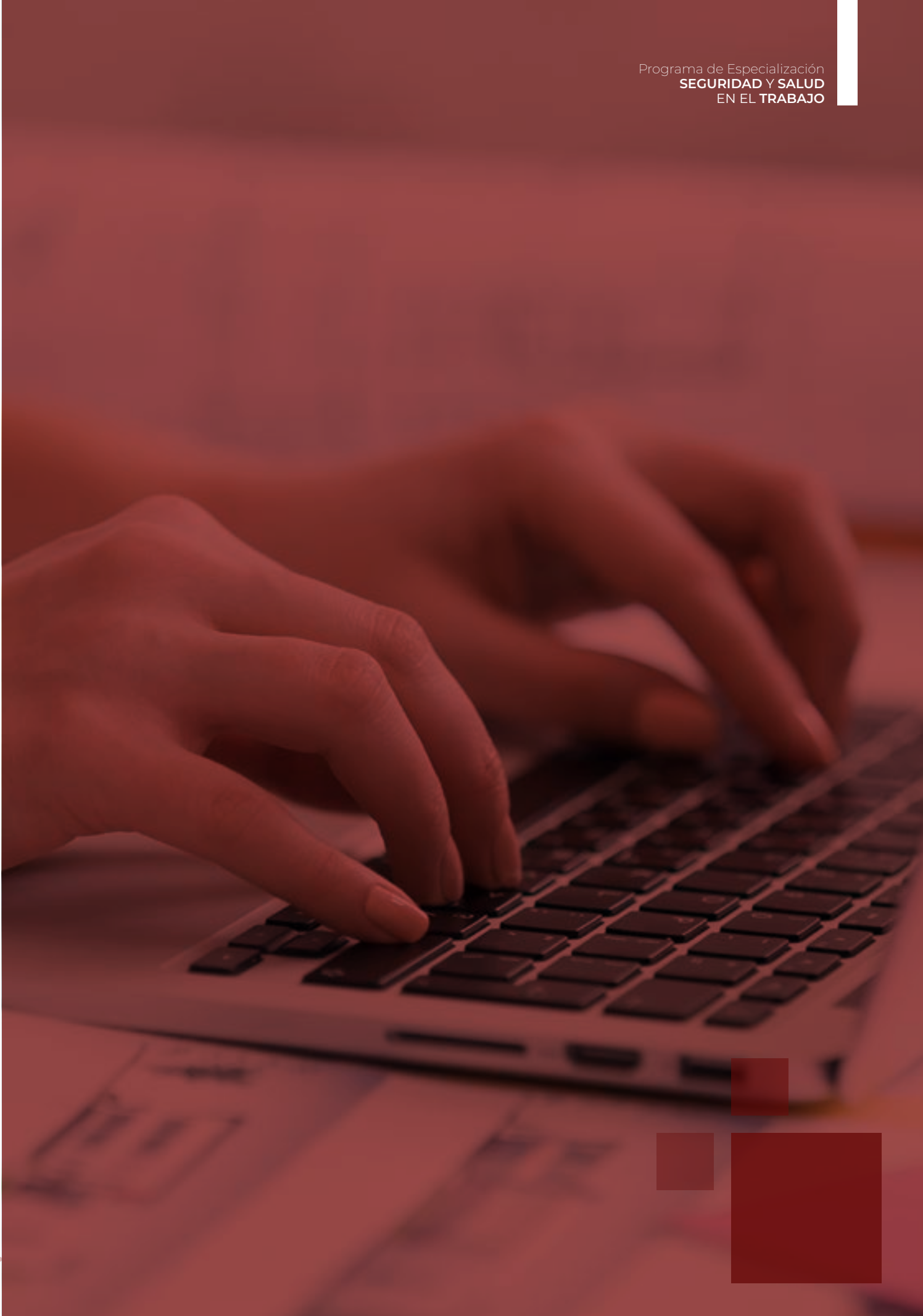
*Financiado por la Universidad de Piura en cuotas sin interés,
previa evaluación crediticia.

Descuento por pago al contado*:
5% de descuento: S/. 5,700.00* (cinco mil setecientos con 00/100
soles), para público en general.

CIERRE DE INSCRIPCIONES: 30 DE JUNIO DE 2021

INCLUYE

- Clases magistrales.
- Material digital académico para el seguimiento de clases.
- Desarrollo de casos prácticos.
- Intranet para la comunicación eficiente entre asistentes y profesores.
- Diploma digital de aprobación o participación, según promedio final.



INSCRIPCIÓN:

PASO 1:

Enviar la ficha de inscripción al correo

PASO 2:

Recibida nuestra conformidad y el código de pago, depositar el monto de inscripción en el Banco de Crédito del Perú (BCP), en la cuenta corriente recaudadora en soles N° 475-1908433-0-79, con código interbancario N° 002-475-001908433079-24, a través de los siguientes medios (donde además podrá efectuar el pago al contado o en cuotas):

- Ventanilla de atención en **oficinas o agentes BCP**.
- **Telecrédito** (transferencias a terceros).
- Transferencia **interbancaria**.
- Banca por internet (a través de la **opción pago de servicios**).
- Visa recurrente (sólo para **pago en cuotas**).
- POS web (pago con tarjeta de crédito o débito VISA, **al contado o en cuotas, se le indicará el link respectivo**).

PASO 3:

Enviar el comprobante del depósito bancario o constancia de pago electrónico al correo:

POSGRADOS & FORMACIÓN CONTINUA

UNIVERSIDAD DE PIURA

Ingeniería

 especializacion.ingenieria@udep.edu.pe |  968042288

